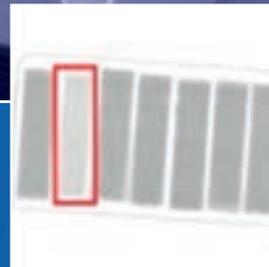


DYLIGHT

ITA

X-ray Inspection System



DYLOG[®]
HITECH

DYLIGHT

X-ray Inspection System

MACCHINA A TAPPETO DYLIGHT

La DYLight può essere definita come il modello entry level delle macchine a tappeto Dylog, una versione più piccola e compatta rispetto alla serie DYmond (macchine a bassa potenza). È stata progettata per offrire al mercato uno strumento specifico per prodotti alimentari leggeri e compatti (snack, barrette energetiche, prodotti in polvere), per i quali è sufficiente fornire una potenza molto bassa. Facile da utilizzare, dimensioni estremamente compatte, la Dylight fornisce al cliente una soluzione "pronto uso", estremamente facile da integrare nella linea di produzione.



VANTAGGI DELL'ISPEZIONE CON RAGGI-X

Si tratta di un'analisi non distruttiva, che non altera la composizione chimica o le proprietà organolettiche del prodotto in alcun modo. Essa rileva contaminanti (in ogni tipo di contenitore o pacchetto) e verifica la conformità e la completezza del prodotto. Ogni contaminante con densità maggiore del prodotto ispezionato (metalli, vetro, ossa, pietre, conchiglie, ceramiche, PVC, Viton ®) può essere rilevato.





HARDWARE

Tubo radiogeno – il focal spot ridotto e l'elevata qualità dell'elemento della pastiglia garantiscono ottime performance a lunga durata. Equipaggiata con sistema di RAFFREDDAMENTO AD ARIA, la macchina è in grado di lavorare in un ampio range di temperature senza la necessità di alcun refrigeratore ad acqua esterno.



La LUNGHEZZA DEL NASTRO di trasporto è modulare e totalmente configurabile, a seconda delle richieste del cliente o dello spazio disponibile. Il nuovo sistema dotato di MOTO-TAMBURO consente di ridurre la lunghezza del tappeto fino ad 1 m. e di affiancarsi al nastro esistente senza i tipici problemi causati dalle dimensioni dei normali motori esterni.

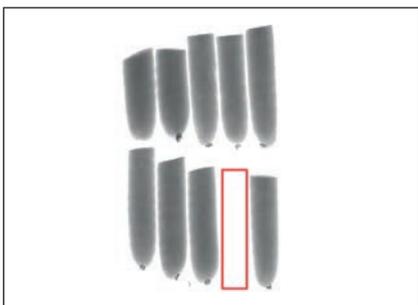
I componenti principali (TAPPETO, TENDINE, GENERATORE, SENSORE) possono essere facilmente e velocemente rimossi grazie al design totalmente innovativo.

Il contenitore di raccolta degli scarti è integrato nel corpo macchina ed è completamente accessibile tramite uno sportellino dotato di chiave.



SOFTWARE

Il SOFTWARE Dylog per il rilevamento dei contaminanti garantisce un alto livello di performance; la nuova tecnologia di filtraggio e l'elaborazione parallela delle immagini permettono di avere immagini contrastate, prive di rumore incrementando la velocità di scansione. È altresì possibile individuare parti di prodotto mancanti e controllare il peso totale o parziale del prodotto, grazie a maschere configurabili in maniera intuitiva.



È disponibile il CONTROLLO REMOTO della macchina ed un SISTEMA DI PROTEZIONE PASSWORD A 5 LIVELLI che permette di lavorare ad un elevato numero di utenti, ognuno dotato di propria password.

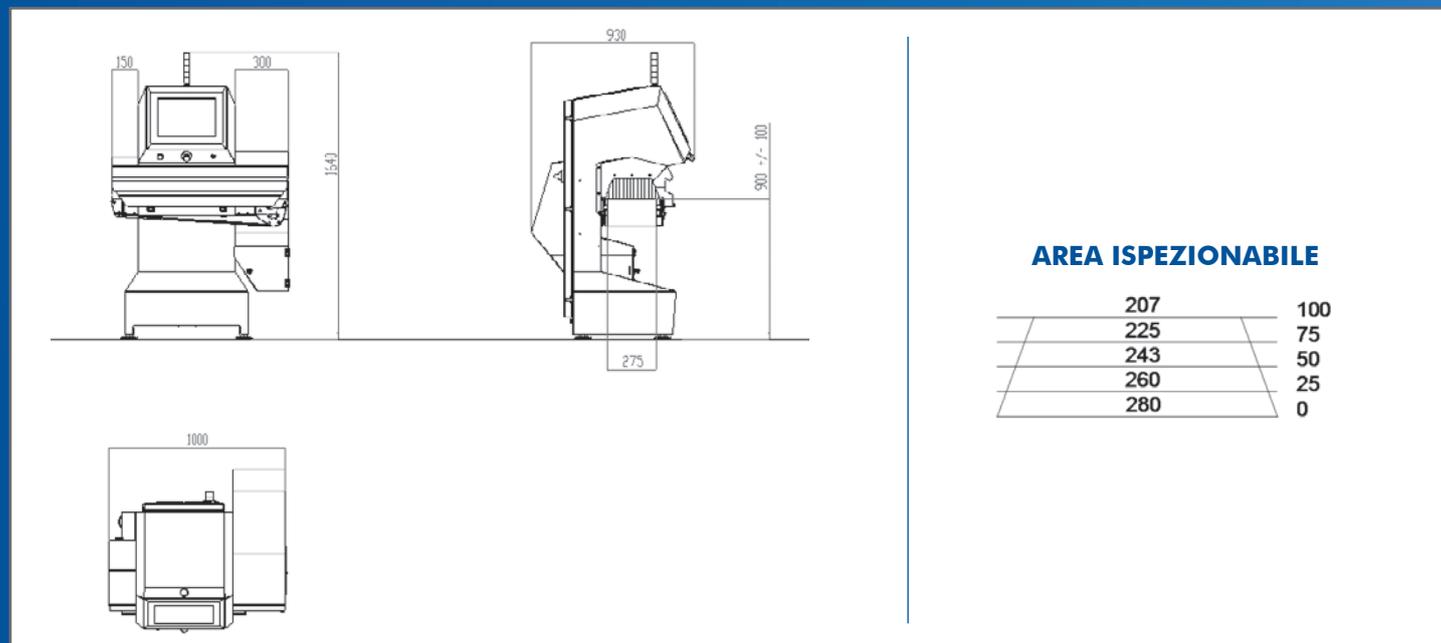
I dati di produzione e i dati di utilizzo della macchina sono memorizzati in modo ridondante per garantire la massima sicurezza, inoltre grazie alla creazione automatica di report sono facilmente comprensibili.

DYLIGHT

TECHNICAL FEATURES

Potenza	100W
Scan rate del sensore	Up to 2800 linee/secondo
Risoluzione sensore	0.8 mm (0.4 mm on)
Velocità nastro	10 - 45 m/min (moto tamburo)
Tendine	Senza piombo, approvate FDA
Certificazioni	CE, UL
Interruttori di sicurezza - interlock	SIL 3. Categoria IV PL E, magnetici
HMI	15" Touchscreen
OS	Windows 7
Lingue	Inglese, Italiano, Francese, Tedesco, Spagnolo, Cinese, Ungherese, Norvegese, Polacco, Coreano
Temperatura d'esercizio	5 - 35°C
Umidità relativa	20% -90% (no condensa)
Alimentazione	230 VAC \pm 10% (standard)
Aria compressa	5.5 - 6.9 bar
Refrigerazione	Ventole
Porta USB	Si - esterna
Uscita di rete	Ethernet
Radioprotezione	FDA CFR 21 part 1020,40
International Protection Rating (IP)	IP54

INGOMBRI



www.dyloghitech.com - hitechsales@dylog.it - Tel. +39 011 6938.406 - Fax +39 011 6938.364